

Торцевое уплотнение для канализационных и дренажных насосов

Паспорт



СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие сведения об изделии	4
1.1. Наименование изделия	4
1.2. Область применения	4
1.3. Назначение	4
2. Состав комплекта	4
3. Типовое обозначение	4
4. Описание изделия	4
5. Технические характеристики	5
5.1. Перекачиваемые жидкости	5
5.2. Габаритные размеры и составные части	5
6. Замена торцевого уплотнения на канализационных и дренажных насосах	6
7. Техническое обслуживание	6
7.1. Применяемый инструмент	7
8. Срок службы	7
9. Транспортировка	7
10. Хранение	7
11. Упаковка	7
12. Техническое обслуживание	7
13. Обнаружение и устранение неисправностей	8
14. Утилизация	8
15. Импортёр на территории Евразийского экономического союза	8
16. Соответствие стандартам	8
17. Гарантийные обязательства	8
18. Поставщик	8

1. Общие сведения об изделии

1.1. Наименование изделия

Картриджное торцевое уплотнение для канализационных насосов.

1.2. Область применения

Изделие используется для уплотнения валов насосных агрегатов серии:

- SE/SL мощностью от 1,1 до 11 кВт;
- SEG мощностью от 2,6 до 4 кВт;
- DP/EF мощностью 2,6 кВт.

1.3. Назначение

Данное изделие применяется при изготовлении и проведении ремонта насосного оборудования. Предназначено для предотвращения утечек перекачиваемой насосом жидкости вдоль вращающегося вала.



Рис. 1 Общий вид

2. Состав комплекта

1. Картриджное торцевое уплотнение – 1 шт.
2. Упаковка

Паспорт изделия представлен в электронном виде, доступ по QR-коду.

3. Типовое обозначение

Обозначение изделия осуществляется в виде кодовой буквенной маркировки в соответствии с обозначениями, принятыми стандартом EN 12756 (DIN 24960).

Таблица 1. Типовое обозначение

Обозначение	Типоразмер	Число полюсов и мощность электродвигателя	Материал вторичных уплотнений
B-P	Frame B	2P (fном = 3000 об/мин): 2.2-4.0 кВт	NBR
B-V	Frame B	4P (fном = 1500 об/мин): 1.1-2.2 кВт	FKM
C/D-P	Frame C/D	2P (fном = 3000 об/мин): 6.0-11 кВт	NBR
C/D-V	Frame C/D	4P (fном = 1500 об/мин): 3.0-7.5 кВт	FKM

4. Описание изделия

Торцевое уплотнение вала состоит из двух уплотнений и изолирует электродвигатель от перекачиваемой жидкости. Уплотнение вала картриджного типа обеспечивает легкость в обслуживании. Комбинация первичного и вторичного уплотнений в патроне позволяет уменьшить размеры узла по сравнению с обычными уплотнениями вала. Кроме того, такая конструкция снижает вероятность неправильной установки уплотнения. Материал поверхностей первичного уплотнения вала – карбид кремния/карбид кремния (SiC/SiC), вторичного – графит/керамика.

Рабочие кольца за счет поверхности трения минимизируют протечку перекачиваемой жидкости вдоль вращающегося вала насоса. Уплотнительные кольца круглого сечения предотвращают протечку перекачиваемой жидкости в посадочных местах рабочих колец и самого картриджа в корпусе насоса. Внутренняя втулка обеспечивает ровную с равномерным распределением нагрузки посадку картриджа на валу насоса. Пружина обеспечивает равномерное и необходимое усилие прижатия прецизионных поверхностей рабочих колец для создания оптимальных условий смазывания и охлаждения.

Вращающееся с валом ведущее кольцо и ведущее кольцо втулки принудительно приводят в движение подвижное рабочее кольцо. Подвижное кольцо вращается вместе с валом и одновременно имеет возможность осевого перемещения вдоль вала для компенсации осевых вибраций. Прецизионная обработка, обеспечивает параллельность соприкосновения и определенную шероховатость поверхностей рабочих колец, для максимального исключения протечки, перекачиваемой насосом жидкости. В данном документе представлен вариант одинарного картриджного уплотнения вала типа «Н».

5. Технические характеристики

5.1. Перекачиваемые жидкости

- Значение индекса рН 4-14.
- Температура жидкости от 0 до +40 °С.
На короткое время (не более 3 минут) допускается температура до +60 °С (только для насосов не во взрывозащищенном исполнении).
- Максимальное давление – 10 бар.

5.2. Габаритные размеры и составные части

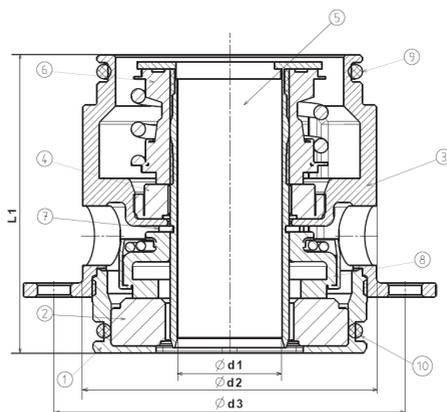


Рис. 2 Габаритные размеры и составные части

Таблица 2. Наименование составных частей

№	Наименование
1	Верхняя часть корпуса
2	Вторичная неподвижная часть
3	Нижняя часть корпуса
4	Первичная неподвижная часть
5	Приводная труба
6	Первичная подвижная часть
7	Стопорное кольцо
8	Вторичная подвижная часть
9	Уплотнительное кольцо
10	Уплотнительное кольцо

Таблица 3. Габаритные размеры

Типоразмер	D1	D2	D3	L1
Frame B	25	62	74	63,2
Frame C/D	35	74	86	69,2

* Размеры указаны в мм.



Предупреждение

Не рекомендуется эксплуатировать уплотнения при максимальной температуре и максимальном давлении одновременно, поскольку в таком случае сокращается срок службы уплотнения.

6. Замена торцевого уплотнения на канализационных и дренажных насосах

Предупреждение

Работы с оборудованием должны проводиться квалифицированным персоналом в соответствии с правилами безопасности выполнения работ, согласно указаниям руководства по монтажу и эксплуатации к насосному агрегату.



Для проведения работ рекомендуем обратиться в ближайший сервисный центр ООО «Вандйорд групп».

Порядок замены торцевого уплотнения описан в сервисной инструкции к конкретному типу насоса.

Порядок замены торцевого уплотнения описан в сервисной инструкции. Загрузить инструкции можно через QR код для соответствующей модели оборудования.



SEG



SE 1.1-11 кВт



SL 1.1-11 кВт

Дополнительные указания по замене торцевого уплотнения представлены в сервисных видео.



SEG



SE 1.1-11 кВт



SL 1.1-11 кВт

Необходимый инструмент для замены уплотнения вала*.

Моменты затяжки резьбовых соединений*.

Применяемые смазочные материалы*.

* Подробная информация представлена в сервисной инструкции к соответствующему типу насоса.

7. Техническое обслуживание

К работам по сервису и техническому обслуживанию допускаются только квалифицированные специалисты. Перед началом работ по уходу и техническому обслуживанию необходимо тщательно промыть насос чистой водой. После разборки промыть чистой водой детали насоса. При нормальном режиме эксплуатации насос необходимо проверять через каждые 2000 часов работы или как минимум один раз в год. Если перекачиваемая жидкость в большом количестве содержит примеси в виде шлама или песка, проверку состояния насоса необходимо проводить через каждые 1000 часов эксплуатации или один раз в полгода. У новых насосов или после замены уплотнений вала через неделю эксплуатации необходимо проверить состояние масла.

Изделие сохраняет свои свойства при условии соблюдения нормальных условий эксплуатации, описанных в документации к насосному агрегату.

7.1. Применяемый инструмент

Таблица 4. Применяемый инструмент

	Наименование	Размер	Применение
1	Ключ торцевой	2,5–3 мм	Фиксаторы уплотнения на валу насоса
2	Ключ торцевой	6–10 мм	Болты крепления муфты вала
3	Отвертка крестовая	PH3	Винты крепления защиты вала
4	Ключ накидной	36–41 мм	Корпус уплотнения вала

8. Срок службы

Срок службы изделия составляет 10 лет. По истечении назначенного срока службы, эксплуатация изделия может быть продолжена после принятия решения о возможности продления данного показателя. Эксплуатация оборудования по назначению отличному от требований настоящего документа не допускается.

9. Транспортировка

Транспортирование изделия следует проводить в крытых вагонах, закрытых автомашинах, воздушным, речным либо морским транспортом. Условия транспортирования изделия в части воздействия механических факторов должны соответствовать группе «С» по ГОСТ 23216. При транспортировании упакованное изделие должно быть надежно закреплено на транспортных средствах с целью предотвращения самопроизвольных перемещений.

10. Хранение

Условия хранения изделия должны соответствовать группе «С» ГОСТ 15150. Максимальный назначенный срок хранения составляет 2 года. В течение всего срока хранения консервация не требуется.

11. Упаковка

При получении изделия проверьте упаковку и само изделие на наличие повреждений, которые могли быть получены при транспортировании. Перед тем как утилизировать упаковку, тщательно проверьте, не остались ли в ней документы и мелкие детали. Если полученное изделие не соответствует вашему заказу, обратитесь к поставщику изделия. Если изделие повреждено при транспортировании, немедленно свяжитесь с транспортной компанией и сообщите поставщику изделия. Поставщик сохраняет за собой право тщательно осмотреть возможное повреждение.

12. Техническое обслуживание

К работам по сервису и техническому обслуживанию допускаются только квалифицированные специалисты. Перед началом работ по уходу и техническому обслуживанию необходимо тщательно промыть насос чистой водой. После разборки промыть чистой водой детали насоса. При нормальном режиме эксплуатации насос необходимо проверять через каждые 2000 часов работы или как минимум один раз в год. Если перекачиваемая жидкость в большом количестве содержит примеси в виде шлама или песка, проверку состояния насоса необходимо проводить через каждые 1000 часов эксплуатации или один раз в полгода. У новых насосов или после замены уплотнений вала через неделю эксплуатации необходимо проверить состояние масла.

Изделие сохраняет свои свойства при условии соблюдения нормальных условий эксплуатации, описанных в документации к насосу агрегату.

13. Обнаружение и устранение неисправностей

Таблица 5. Обнаружение и устранение неисправностей

Неисправность	Причина	Способ устранения
При проведения планового ТО в масляной камере обнаружена эмульсия или темный цвет масла	Нарушилась герметичность торцевого уплотнения	Заменить масло и торцевое уплотнение в сборе
Электродвигатель не запускается	Влага в масляной камере, датчик воды в масле отключил насос*.	Заменить масло и торцевое уплотнение в сборе.
Электродвигатель не запускается	Влага в корпусе статора, реле влажности отключило насос.	Проверить состояние масла, при необходимости заменить масло, реле влажности и торцевое уплотнение в сборе.

* Относится только к насосам в исполнении с датчиком WIO и модулем IO113.

14. Утилизация

Основным критерием предельного состояния изделия является: 1. отказ одной или нескольких составных частей, ремонт или замена которых не предусмотрены; 2. увеличение затрат на ремонт и техническое обслуживание, приводящее к экономической нецелесообразности эксплуатации. Данное изделие, а также узлы и детали должны собираться и утилизироваться в соответствии с требованиями местного законодательства в области экологии.

15. Импортёр на территории Евразийского экономического союза

ООО «Вандйорд Групп», 109544 Москва, ул. Школьная, д. 39-41, Тел.: +7 (495) 730-36-55

E-mail: info.moscow@vandjord.com

Правила и условия реализации оборудования определяются условиями договоров.

16. Соответствие стандартам

EN 12756:2000 (DIN 24960) Кодовое обозначение типов и материалов уплотнений.

17. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок на запасные части составляет 12 месяцев со дня продажи конечному пользователю. Гарантийный срок подтверждается документами продажи. Гарантийные обязательства прекращаются в случае, если оборудование имеет недостатки или повреждения (в т.ч. механические, химические), возникшие в результате действий/бездействий конечного пользователя, третьих лиц, в результате любых иных обстоятельств, наступивших после передачи конечному пользователю оборудования (в том числе при нарушении правил транспортировки и хранения оборудования).

18. Поставщик

ООО «Вандйорд Групп», E-mail: info.moscow@vandjord.com

Адрес: 109544, Москва, ул. Школьная, д. 39-41, тел. (495) 730-36-55



ООО «Вандйорд Групп»
Адрес: 109544, г. Москва,
ул. Школьная, д. 39-41.
Тел.: +7 (495) 730-36-55
E-mail: info.moscow@vandjord.com

Для использования в качестве ознакомительного материала. Возможны технические изменения.
Товарные знаки, представленные в этом материале, в том числе VANDJORD, являются зарегистрированными товарными знаками, ООО «Вандйорд Групп».
Все права защищены.

22211051/2524

vandjord.com